

APPRET 3480

PRIMAIRE ÉPOXY POLYAMIDE
AU PHOSPHATE DE ZINC



SYSTÈME EPOXY 2K

DEFINITION

- Primaire époxy polyamide bi-composant en phase solvant

DESTINATION

- Intérieur / Extérieur
- Métaux ferreux et non ferreux, bétons et dérivés
- Résistance chimique et protection anticorrosion élevées en environnement atmosphérique agressif : zones industrielles et maritimes exposées, industrie chimique...
- Primaire du système anticorrosion époxy.

PROPRIETES

- Excellente adhérence sur différents supports
- Excellente protection anticorrosion
- Excellente résistance chimique
- Excellente résistance à l'abrasion
- Bon pouvoir couvrant et garnissant
- Applicable en forte épaisseur (80-100µm sec la couche)
- Recouvrable par laque poxy ou laque polyuréthane
- Présente une bonne tolérance permettant de l'appliquer sur acier non grenailé
- Séchage et recouvrement rapides
- Résistance thermique jusqu'à 150°C en pointe
- Taux de C.O.V réduit (conforme aux normes européennes 2010)

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

ASPECT DU FILM

Satiné doux

ASPECT EN POT

Gélifié

EXTRAIT SEC VOLUMIQUE

57%

EXTRAIT SEC PONDÉRAL

73%

MASSE VOLUMIQUE (NF EN ISO 2811-1)

1.42 Kg/dm³

POINT ECLAIR

< 21°C

SÉCHAGE

Sec : 3 heures
Recouvrable : 8 heures mini - 48h maxi (au delà égrenage)

VIE EN POT

Environ 8h à 20°C

RAPPORT PEINTURE / DURCISSEUR

En poids : 94/6

En volume : 90/10

RENDEMENT (NF T 30-073)

7 - 8 m²/Kg sous 40µm

4m²/Kg sous 80 - 100µm

TEINTES EN STOCK

Blanc

CONDITIONNEMENTS

3L - 20 Kg

CONSERVATION EN STOCK

12 mois en emballage d'origine non ouvert

CLASSIFICATION AFNOR (NF T 36-005)

Famille I classe 6b

DIRECTIVE C.O.V (2004/42/CE)

Valeur limite en UE (cat.A/j) : 500 g/l (2010)
Ce produit contient au maximum 499 g/l COV
Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants lors d'une mise à la teinte



INNOVA S.A.S

Quartier d'entreprises de l'Europe 34290 Montblanc
Tél +33 (0)4.67.01.04.69 - Fax +33 (0)4.67.77.20.43

Site Internet : www.peintures-innova.fr - E.Mail : mailing@innova-sa.com

APPRET 3480

MISE EN OEUVRE

MATÉRIEL D'APPLICATION

Brosse, rouleau, airless, pistolet pneumatique.

DILUTION

Brosse, rouleau : 3% au DILUANT 8002

Airless : 3% au DILUANT 8002

Pistolet : 5% au DILUANT 324

NETTOYAGE DES OUTILS

Au DILUANT 8002 immédiatement après emploi

SUPPORTS INTÉRIEUR / EXTÉRIEUR

- Métaux ferreux
- Métaux non ferreux
- Bétons et dérivés
- Autres supports, nous consulter.

PRÉCAUTION D'EMPLOI

- Tous travaux préparatoires et de mise en oeuvre seront réalisés selon les règles de l'art et conformément à la norme NF P 74-201 (DTU 59.1).
- Elimination de la calamine, rouille pulvérulente ou en plaque par grattage, brossage, piquage, martelage, meulage ou mieux, par sablage.
- Si nécessaire, dégraisser les surfaces grasses ou fortement encrassées avec un détergent alcalin type NETTOYANT multi usages.

SUPPORTS	PRIMAIRE	FINITION
Métaux ferreux	1 couche d' APPRET 3480	2 couches de LAQUE 1440 (époxy) ou 2 couches de LAQUE 1380 (polyuréthane)
Métaux non ferreux		
Bétons et dérivés neufs		

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES

- Température minimale d'utilisation : 12°C.
- Hygrométrie maximum : 75%.
- Le mélange doit s'effectuer à l'hélice rotative à environ 300 tours/mn durant plusieurs minutes de façon à obtenir un produit homogène (attention au bullage).

HYGIENE ET SECURITE

Fiche de données de sécurité disponible sur demande ou sur notre site Internet : www.peintures-innova.fr

Inflammable - Conserver hors de portée des enfants. Conserver à l'écart de toute source d'ignition. Ne pas fumer. Ne pas respirer les vapeurs/aérosols. Éviter le contact avec la peau et les yeux. Ne pas jeter les résidus à l'égout, dans les eaux naturelles et dans la terre. En cas de ventilation insuffisante porter un appareil respiratoire approprié. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. En cas d'ingestion, ne pas faire vomir; consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou la fiche de sécurité.

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur ; toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre.

L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services, que la présente notice n'ait pas été modifiée par une édition plus récente. La présente notice annule et remplace toute notice antérieure, relative au même produit.



INNOVA S.A.S

Quartier d'entreprises de l'Europe 34290 Montblanc

Tél +33 (0)4.67.01.04.69 – Fax +33 (0)4.67.77.20.43

Site Internet : www.peintures-innova.fr - E.Mail : mailing@innova-sa.com